

中色冶金资源装备分公司黄金、白银熔铸设备条件

设备清单及主要技术参数表如下：

一、设备清单

设备清单及主要技术参数表如下：

设备清单及主要技术参数表如下：

设备清单及主要技术参数表如下：

详细详见下表：

序号	设备名称	规格型号	数量	生产厂家	备注
1	熔金炉	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
2	熔银炉	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
3	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
4	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
5	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
6	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
7	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
8	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
9	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
10	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
11	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
12	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
13	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
14	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
15	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
16	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
17	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
18	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
19	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	
20	熔铸机	100kg	1	中色冶金资源装备分公司	

日期	时间	地点	事由	备注
2023-10-27	10:00	会议室	项目启动会	参会人员: 张三, 李四, 王五
2023-10-28	14:30	客户现场	客户拜访	拜访对象: 赵六
2023-10-29	09:00	办公室	日常工作	
2023-10-30	16:00	培训室	新员工培训	主讲人: 张三
2023-10-31	11:00	会议室	项目总结会	参会人员: 张三, 李四, 王五, 赵六

一、项目背景

随着公司业务的快速发展，现有的管理系统已无法满足需求。为了提升工作效率和用户体验，公司决定启动新一轮的系统升级项目。本项目旨在通过引入先进的技术和优化业务流程，实现系统的全面升级和重构。

二、项目目标

1. 提升系统性能和稳定性，支持更大规模的数据量和并发用户。

2. 优化用户体验，简化操作流程，提高用户满意度。

3. 实现数据集成和共享，打破信息孤岛。

4. 降低运维成本，提高系统的可扩展性和灵活性。

三、项目范围

本项目将覆盖以下核心业务模块：

四、项目组织

项目组织架构如下：

项目经理：张三

项目副经理：李四

项目成员：王五、赵六、孙七、周八、吴九、郑十

他采购方式；论证交流后认为异议不成立的，将论证结论书面告知提出异议的供

应商。

2023年12月14日

采购人：中国铁路成都局集团有限公司成都工务段

地址：成都工务段

联系电话：028-61666666

采购代理机构：四川中晟项目管理有限公司

地址：成都市武侯区科园南路11号11楼1101室

电话：028-67566666

网址：四川中晟项目管理有限公司



四川中晟项目管理有限公司 四川中晟项目管理有限公司

关于稀贵金属分公司黄金、白银熔铸设备备件的直接采购说明

一、采购背景及预算

根据生产计划安排，稀贵金属分公司拟采购深圳金鼎丰贵金属设备有限公司黄金、白银熔铸设备备件（附明细表）一批，合计 13.796 万元。

稀贵金属分公司目前拥有黄金熔铸系统一套（含造粒机 1 台，成型机 5 台），白银熔铸系统一套（含造粒机 1 台，成型机 1 台），因设备生产厂家是深圳金鼎丰贵金属设备科技有限公司。该设备的零配件市场上无详细的技术参数，分公司技术人员无法进行询价，为保证生产设备的配套性，故申请采取直接采购方式从金鼎丰贵金属设备科技有限公司采购相关备件用于对黄金、白银真空熔铸设备该设备备件进行直接采购。

二、市场调研及供应情况

采购小组与深圳金鼎丰贵金属设备科技有限公司取得联系，该公司愿意采用直接采购的方式与我行签订合同，该公司具备制造能力，具备供货条件。

三、制度依据及理由

根据公司《非招标采购管理》7.5 直接采购 7.5.2 条

用范围：有下列情形之一的，可以采用直接采购方式进行采
 购：4) 需要向原中标人采购工程、货物或者服务，否则将
 影响施工或者功能配套要求的；

我单位所需备件符合公司直接采购条件，现特此说明中
 请所需备件按直接采购方式从深圳金盾五金模具备件技
 术工程有限公司处采购。

附件：

调压板 JDF 调压板	件	6	3000	18000
调压模块 FF150B12KS4	件	5	3200	16000
驱动板 JDFSPZ-200	件	4	2500	10000
散热器 JDFSBZ-200	件	2	2950	5900
控制模块 ZF600R12KS4	件	3	3000	9000
电源盒 JDFYFSS	件	2	400	800
感应线圈 长方形 外径 235*400 内径 170*310 铜管 φ8 带耐高温纤维套 用途：内部通水给模具进行加热	件	2	9900	19800
感应线圈 圆形 外径 282 内径 250 铜管 φ16 带耐高温纤维套 用途：内部通水给玻璃进行加热	件	2	7800	15600
驱动板 尺寸 90*87*18 额定电压 24V	件	4	4000	16000
主板 尺寸 125*102*20 单 IGBT 含 PCB 板 绝缘板 额定电压 5V	件	3	9100	27300
合计 (元)				137960

